



Bálázók

Sipma PS 1210 CLASSIC

Sipma PS 1211 FARMA PLUS

Sipma PS 1315 HUZAR

Sipma PS 1221 FARMA PLUS

Sipma PS 1223 FASTER

Sipma PS 1225 FORTIS

Sipma PS 1235 PIONIER

Sipma PZ 1832 PRIMA



H-7522 Kaposújlak, 095/3 hrsz.
Tel: (+36)30/500-2050, (+36)30/336-9804
E-mail: bedenek@kapos-net.hu
WEB: www.bedenek.hu

Fix kamrás bálázók

Sipma PS 1210 CLASSIC

A SIPMA PS 1210 CLASSIC bálázó egy könnyen kezelhető, hosszútávon problémamentesen működő gép.



1,8 méter

felszedő szélesség



Láncos bálázó kamra



Fésűs felszedő



Műanyag burkolat



Az ár tartalmazza a kardántengelyt!

A hidraulikusan zárható láncos tömörítőkamrának köszönhetően a szénából, szalmából és szenázs bálára szánt zöldtakarmányból készült bálák optimális súllyal rendelkeznek. **1**

Az opciós kiegészítő felszereltségek széles választéka lehetővé teszi a gép saját igényeknek megfelelő kialakítását.

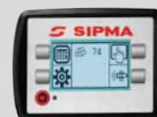
A csatolószerkezet (kiegészítő felszereltség) lehetővé teszi a bálázó és a SIPMA OS 7531 MAJA illetve a SIPMA OS 7650 GAJA csomagológépek csatlakoztatását, minek köszönhetően egy munkafolyamaton belül készíthető fóliába csomagolt bála, ami időt és pénzt takarít meg.

A bálázó rétegelt anyagból készült védőburkolatai óvják a gép mozgó alkatrészeit, ugyanakkor dinamikus és modern megjelenést kölcsönöznek számára.

Az elektronikus vezérlés ellenőrzi a gép megfelelő működését és nyomon követi a rendfelszedés és bálakötözés folyamatát.

Az elektronikus vezérlőegység funkciói (opcióként elérhető):

- a felszedés aktuális szakaszának vizuális megjelenítése,
- a bálaképzés ellenőrzése,
- az érzékelők és az elektromágneses tengelykapcsoló diagnosztizálása,
- a bálák és az üzemidő számlálása.



**Elektronikus
vezérlő**



Sipma PS 1211 FARMA PLUS

A SIPMA PS 1211 FARMA PLUS bálázó gazdagabb felszereltségű gép. Elsősorban kiváló minőségű szenázst elérni kívánó gazdák figyelmébe ajánljuk, de hasonlóan jó eredményeket lehet elérni velük a szalma és széna betakarításánál is.



1,8 méter
felszedő szélesség



Láncos bálázó
kamra



Fésűs felszedő



Műanyag burkolat



Az ár tartalmazza a kardántengelyt!



Elektronikus
vezérlés



Automatikus
olajzás



Hálókötözés



Mechanikus zár

A tömörítőkamra mechanikus zárszerkezete egy nagyobb tömörség elérésére nyújt lehetőséget, ami növeli a hatékonyságot, és javítja a tömörített takarmány minőségét.

A bálázó rétegelt anyagból készült védőelemei óvják a gép mozgó alkatrészeit, ugyanakkor dinamikus és modern megjelenést kölcsönöznek számára.

A tömörítőkamra innovatív, láncos felépítése növeli a bálátömörség mértékét, javítva a szenázs minőségét és a munka hatékonyságát.

Elektronikus vezérlés figyeli a gép megfelelő működését, az anyagfelszedés és a bálakötözés folyamatát.

Automatikus lánckenés csökkenti a karbantartásra szánt időt és növeli a hajtóelemek élettartamát.

2

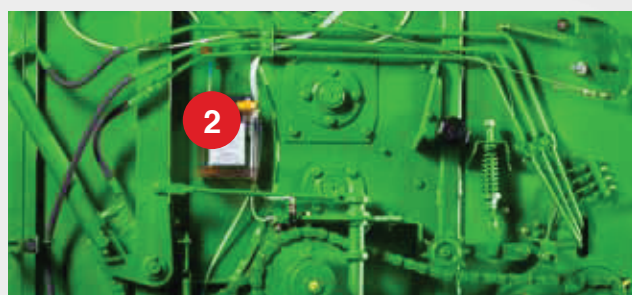
A csatolószerkezet (kiegészítő felszereltség) lehetővé teszi a bálázó és a SIPMA OS 7531 MAJA illetve a SIPMA OS 7650 GAJA csomagológép csatlakoztatását, minek köszönhetően egy munkafolyamatban belül készíthető fóliába csomagolt bála, ami időt és pénzt takarít meg.

Az elektronikus vezérlőegység funkciói:

- a felszedés aktuális szakaszának vizuális megjelenítése,
- a bálaképzés ellenőrzése,
- az érzékelők és az elektromágneses tengelykapcsoló diagnosztizálása,
- a bálák és az üzemidő számlálása.



Elektronikus
vezérlő



Sipma PS 1315 HUZAR

A SIPMA PS 1315 HUZAR fixkamrás bálázógép rendeltetése szalma-, szénabálázás és szenázsra szánt zöldtakarmány bebálázása.



2 méter

felszedő szélesség



Láncos bálázó kamra



11 aprítókés



Műanyag burkolat



Az ár tartalmazza a kardántengelyt!



Elektronikus vezérlés



Automatikus olajzás



Hálókötözés



Mechanikus zár



Rendleszorító henger

Elektronikus vezérlés vezérli és ellenőrzi a felszedés, kötözés és bálakiadás folyamatát és figyeli a gépegységek megfelelő működését is.

A láncos tömörítőkamra mechanikus zárja garantálja, hogy a szalma-, szénabála és a szenázs/szilázs tömege optimális legyen, ugyanakkor minden körülmények között biztosítja a bála kamrán belüli szabad forgását. **5**

A „Non-stop” láncvezető és feszítő rendszer (a lánc nem áll le a bálakiadás idejére) növeli a gép élettartamát. A megerősített láncszerkezet hosszabb láncélettartamot biztosít és nagyobb terhelések átvitelére is alkalmassá teszi a láncot.

A 11 késsel felszerelt rotációs adagoló-aprító egység biztosítja az anyag gyors és hatékony továbbítását a bálakamrába. A 90 mm-es vágási hosszúnak köszönhetően az anyag ideális a megfelelő tömörségű zöldtakarmány-bála kialakításához. A felszedett anyag aprításával a bálák mintegy 20%-kal nehezebbek az aprítás nélküli anyagból készült báláknál, ami kedvezően befolyásolja a szállítási hatékonyságot is. **6**

Az elektronikus vezérlőegység funkciói:

- az automatikus bálakötözési ciklus elindítása és végrehajtása
- a hálórétegek számának meghatározása
- a tömörítőkamra egyenletes kitöltésének ellenőrzése
- a tömörítés és kamrakitöltés mértékének meghatározása és ellenőrzése
- az aktuális művelet vizuális megjelenítése,
- az érzékelők állapotának ellenőrzése és kijelzése
- az elkészült bálák számának, az üzemidőnek, a kapacitásnak és a rendelkezésre álló hálómennyiség számlálása/kijelzése.



Elektronikus vezérlő



Sipma PS 1315 HUZAR

A szinkronizált mechanikus zár garantálja a tömörítőkamra mindkét zárjának egyidejű működésbe lépését, ezzel növeli a tömörítés mértékét.

A kések egyenkénti túlterhelés elleni védelme megóvjá a szecskázót a kődarabok vagy más idegen testek rongáló hatásától.

A 2 m széles rendfelszedő garantálja a széles rend megfelelő felszedését, még az éles kanyarokban is, az oldalsó felhordócsigák pedig a szecskázó egység egyenletes anyagelátását.

A rendfelszedő leszorító hengere/görgője egyenletesebbé teszi a terménybeadagolást és elvégzi az előtömörítést.

A rendfelszedő támasztókerekeinek szerelés nélküli szabályozásával a munkamagasság gyorsan és könnyen igazítható a változó terepviszonyokhoz és a rendsűrűséghez.

A „kacsacsőr” típusú hálós kötöző közvetlenül a tömörítőkamrába juttatja a hálót garantálva a bála megfelelő kötözését.

A hálótekercs behelyezéséhez és cseréjéhez nem kell felmászni a gépre, az könnyen elvégezhető földön állva.

A központosított csapágykenő pontok növelik a csapágyak élettartamát és komfortosabbá teszik a gép kezelését/karbantartását.

A gép hajtóláncainak automatikus kenése növeli azok élettartamát és csökkenti a kezelési/karbantartási időt.

Az automata tengelykapcsolós szélesszögű kardántengely megkönnyíti a forgókban végzett munkát és védi a bálázót a túlterhelés ellen.

A csatolószerkezet (kiegészítő felszereltség) lehetővé teszi a bálázó és a SIPMA OS 7531 MAJA illetve a SIPMA OS 7650 GAJA csomagológép csatlakoztatását, minek köszönhetően egy munkafolyamaton belül készíthető fóliába csomagolt bála, ami időt és pénzt takarít meg.



Sipma PS 1221 FARMA PLUS

A SIPMA PS 1211 FARMA PLUS bálázó gazdagabb felszereltségű gép. Elsősorban kiváló minőségű szenázst elérni kívánó gazdák figyelmébe ajánljuk, de hasonlóan jó eredményeket lehet elérni velük a szalma és széna betakarításánál is.



1,8 méter
felszedő szélesség



Láncos-hengeres
bálázó kamra



Fésűs felszedő



Műanyag burkolat



Az ár tartalmazza a kardántengelyt!



Elektronikus
vezérlés



Automatikus
olajzás



Hálókötözés



Mechanikus zár

A tömörítőkamra mechanikus zárszerkezete nagyobb tömörség elérésére nyújt lehetőséget, ami növeli a hatékonyságot, és javítja a tömörített takarmány minőségét.

A bálázó rétegelt anyagból készült védőelemei óvják a gép mozgó alkatrészeit, ugyanakkor dinamikus és modern megjelenést kölcsönöznek számára.

A tömörítőkamra innovatív, láncos-hengeres felépítése növeli a bálátömörség mértékét, javítva a szenázs minőségét és a munka hatékonyságát.

7

Elektronikus vezérlés figyeli a gép megfelelő működését, az anyagfelszedés és a bálakötözés folyamatát.

Automatikus lánckenés csökkenti a karbantartásra szánt időt és növeli a hajtóelemek élettartamát.

8

A csatolószerkezet (kiegészítő felszereltség) lehetővé teszi a bálázó és a SIPMA OS 7531 MAJA illetve a SIPMA OS 7650 GAJA csomagológép csatlakoztatását, minek köszönhetően egy munkafolyamaton belül készíthető fóliába csomagolt bála, ami időt és pénzt takarít meg.

Az elektronikus vezérlőegység funkciói:

- a felszedés aktuális szakaszának vizuális megjelenítése,
- a bálaképzés ellenőrzése,
- az érzékelők és az elektromágneses tengelykapcsoló diagnosztizálása,
- a bálák és az üzemidő számlálása.



Elektronikus
vezérlő



Sipma PS 1223 FASTER

A FASTER fixkamrás bálázók a körbálázók egy továbbfejlesztett, hatékony és gyors szériája. A fülkéből szabályozható kötözési folyamatoknak, valamint a rendfelszedő és rendleszorító egységek szerkezetében bevezetett innovatív megoldásoknak köszönhetően nagyobb munkasebesség és lényegesen nagyobb betakarítási hatékonyság érhető el.



1,8 méter

felszedő szélesség



**Láncos-hengeres
bálázó kamra**



Fésűs felszedő



Laminált védők



Az ár tartalmazza a kardántengelyt!



**Elektronikus
vezérlés**



**Automatikus
olajzás**



Hálókötözés



Mechanikus zár



**Rendleszorító
henger**

A SIPMA PS 1223 FASTER bálázó tömörítőkamrájában alkalmazott 1,2 x 1,2 m méretű láncos-hengeres szerkezettel nagyobb tömörség érhető el, ami kedvezőbb a silókészítés szempontjából, ugyanakkor megelőzi a bála megakadását a kamrában száraz vagy nedves termés betakarítása során. **9**

A bálázó rétegelt anyagból készült védőelemei óvják a gép mozgó alkatrészeit, ugyanakkor dinamikus és modern megjelenést kölcsönöznek számára.

A csapágyak központosított csapágykenő pontjainak köszönhetően csökken a karbantartásra szánt idő, növekszik a csapágyak élettartama, jobb a betakarítás hatékonysága és komfortosabb a bálázó kezelése/karbantartása.

A központi láncolajozás csökkenti a karbantartásra szánt időt és növeli a hajtóelemek élettartama. **10**

A hálós kötöző megelőzi a bálák kibomlását, jelentősen lerövidíti a kötözési időt és növeli a hatékonyságot.



Az elektronikus vezérlőegység funkciói:

- az automatikus bálakötözési ciklus elindítása és végrehajtása
- a felszedés aktuális szakaszának vizuális megjelenítése,
- a bálaképzés ellenőrzése,
- az érzékelők és az elektromágneses tengelykapcsoló diagnosztizálása,
- a bálák és az üzemidő számlálása.



**Elektronikus
vezérlő**

Sipma PS 1223 FASTER

A kamra feltöltődését is jelző elektronikus vezérlés nagy mértékben emeli a munkavégzés komfortosságát azzal, hogy kiküszöböli a gépen lévő mechanikus mutatók figyelésének szükségességét, továbbá az automata vezérlésű kötözési folyamatoknak köszönhetően nagyobb hatékonyság elérését teszi lehetővé.

A leszorítóhenger már a felszedőn elvégzi a termény előtömörítését. **11**

A felszedő gumibroncsos, forduló tapogató kerekei a forgókban növelik a munkavégzés komfortosságát, és megtartják a felszedő munkamagasságát nedves talajon is. **12**

A széles gumibroncsok lehetővé teszik a vízenyős és tőzeges talajon történő munkavégzést is. **13**

A tömörítőkamra mechanikus zárása tehermentesíti az erőgép hidraulikarendszerét, növeli a tömörítés mértékét és jelentős teljesítménynövekedést biztosít.

A bálázó állítható vonószerkezete széleskörű csatlakoztatási lehetőséget nyújt különböző magasságban lévő horoggal rendelkező erőgépekhez is. **14**

Az osztott és lépcsőzetesen elhelyezett felszedő ujjgerendákkal rendelkező, 1,8 méter széles rendfelszedő lehetővé teszi a termény egyenletes adagolását. Az osztott gerendák és a két emelőbütyök alkalmazása csökkenti a rendfelszedő terhelését, ugyanakkor növeli élettartamát. **15**

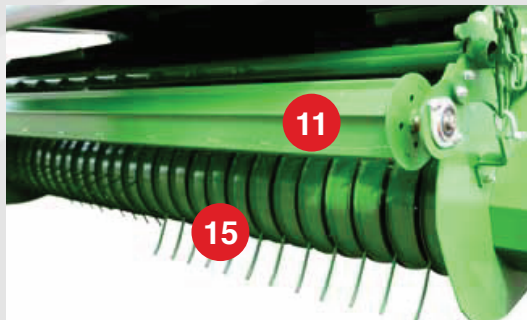
Az anaforetikus bevonat magas korrózióállóságot biztosít, ami a gép hosszú élettartamának az alapja.

A csatolószerkezet (kiegészítő felszereltség) lehetővé teszi a bálázó és a SIPMA OS 7531 MAJA illetve a SIPMA OS 7650 GAJA csomagológép csatlakoztatását, minek köszönhetően egy munkafolyamatban belül készíthető fóliába csomagolt bála, ami időt és pénzt takarít meg. **16**

A betakarítás során, a fordulón, illetve a két terület közötti közlekedés során a felszedő hidraulikusan megemelhető.

A bálázó maximális kapacitása eléri a 45 – 55 bála/óra szintet.

Elektronikus vezérlés vezérli és ellenőrzi a felszedés, kötözés és bálakiadás folyamatát és figyeli a gépegységek megfelelő működését is.



Sipma PS 1225 FORTIS

A SIPMA PS 1225 FORTIS fixkamrás bálázógép rendeltetése szenázsra szánt zöldtakarmány betakarítása, de tökéletesen alkalmas szalma és széna bálázására is.



2 méter

felszedő szélesség



**Láncos-hengeres
bálázó kamra**



Fésűs felszedő



Műanyag burkolat



Az ár tartalmazza
a kardántengelyt!



**Elektronikus
vezérlés**



**Automatikus
olajzás**



Hálókötözés



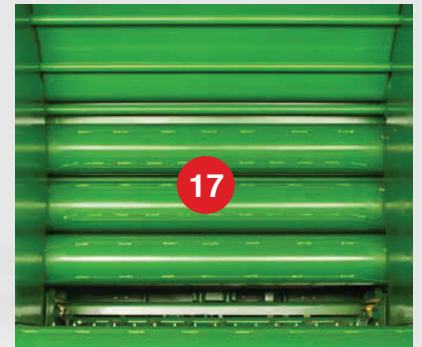
Mechanikus zár



**Rendleszorító
henger**

A tömörítőkamra innovatív, láncos-hengeres felépítése növeli a bálátömörség mértékét, javítva a szenázs minőségét és a munka hatékonyságát. **17**

A tömörítőkamra mechanikus zárszerkezete nagyobb tömörség elérésére nyújt lehetőséget, ami pozitívan befolyásolja a hatékonyságot, és javítja a tömörített takarmány minőségét.



A 11 késsel felszerelt rotációs adagoló-aprító egység biztosítja az anyag gyors és hatékony továbbítását a bálakamrába. A 90 mm-es vágási hosszúnak köszönhetően az anyag ideális a megfelelő tömörségű zöldtakarmány-bála kialakításához. A felszedett anyag aprításával a bálák mintegy 20%-kal nehezebbek az aprítás nélküli anyagból készült báláknál, ami kedvezően befolyásolja a szállítási hatékonyságot is. **18**

A központi láncolajozás csökkenti a karbantartásra szánt időt és növeli a hajtóelemek élettartama.

A rotor gyorsan és egyenletesen áramoltatja be a tömörítőkamrába a nyesedéket.

A 2 m széles rendfelszedő garantálja a széles rend megfelelő felszedését, még az éles kanyarokban is, az oldalsó felhordócsigák pedig biztosítják a szecskázó egység egyenletes anyagellátását. **19**

Az automata tengelykapcsolós szélesszögű kardántengely megkönnyíti a forgókban végzett munkát és védi a bálázót a túlterhelés ellen.

Sipma PS 1225 FORTIS

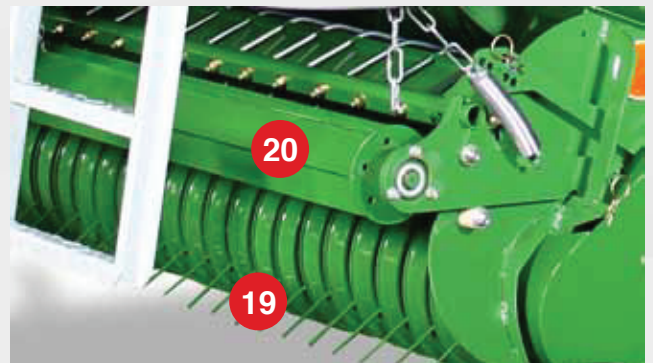
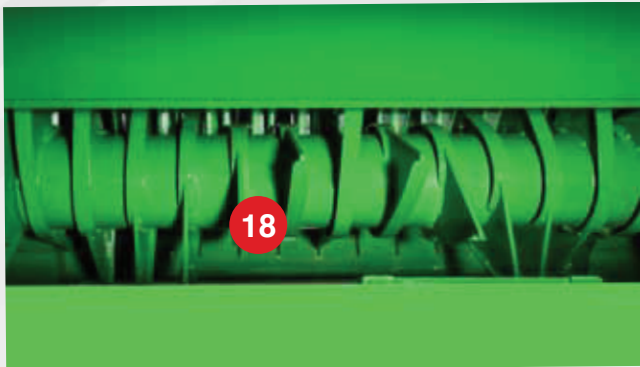
A hálós kötöző megelőzi a bálák kibomlását, jelentősen lerövidíti a kötözési időt és növeli a hatékonyságot.

20

A rendfelszedő leszorító hengere/görgője egyenletesebbé teszi a terménybeadagolást és elvégzi az előtömörítést.

A központosított csapágykenő pontok csökkentik a karbantartási időt, növelik a csapágyak élettartamát és komfortosabbá teszik a gép kezelését/karbantartását.

A csatolószerkezet (kiegészítő felszereltség) lehetővé teszi a bálázó és a SIPMA OS 7531 MAJA illetve a SIPMA OS 7650 GAJA csomagológép csatlakoztatását, minek köszönhetően egy munkafolyamaton belül készíthető fóliába csomagolt bála, ami időt és pénzt takarít meg.



Sipma PS 1235 PIONIER

A SIPMA PS 1235 PIONIER fixkamrás SZECSKÁZÓ-s bálázógép rendeltetése szenázsra szánt zöldtakarmány betakarítása, de tökéletesen alkalmas szalma és széna bálázására is.



2 méter

felszedő szélesség



Hengeres kamra



Széles kerekek
400/60-15,5



Elektronikus vezérlés



Automatikus olajzás



Hálókötözés



Hidr. leengedhető aljzat



Mechanikus zár



Műanyag burkolat



Rendleszorító henger



11 db aprítókés



A SIPMA PS 1235 PIONIER fixkamrás bálázógép rendeltetése szenázsra szánt zöldtakarmány betakarítása, de tökéletesen alkalmas szalma és széna bálázására is.

Az 1,2 x 1,25 m-es hengeres tömörítőkamrát 17 db nagyszilárdságú bordázott henger alkotja, amelynek biztosítják a nagyfokú tömörítést és a bála forgását a kamrában függetlenül a körülményektől. **21**

A leginkább terhelt hengerekre szerelt kétsoros hordógörgős csapágyak biztosítják a hengerek tartósságát és megbízható működését.

A 11 késsel felszerelt rotációs adagoló-aprító egység biztosítja az anyag gyors és hatékony továbbítását a bálakamrába. A 90 mm-es vágási hosszúnak köszönhetően az anyag ideális a megfelelő tömörségű zöldtakarmány-bála kialakításához. A felszedett anyag aprításával a bálák mintegy 20%-kal nehezebbek az aprítás nélküli anyagból készült báláknál, ami kedvezően befolyásolja a szállítási hatékonyságot is. **22**

A kések egyenkénti túlterhelés elleni védelme megóvja a szecskázót a kődarabok vagy más idegen testek rongáló hatásától és kedvezően hat a gép élettartamára.

Az ejtőpadlós rendszer segítségével a szecskázó rotorja gyorsan és kényelmesen kikapcsolható. A kezelő a vezetőfülkéből tudja a bálázó rotorját a bekerült akadályoktól megtisztítani.

A 2 m széles rendfelszedő garantálja a széles rend megfelelő felszedését, még az éles kanyarokban is, az oldalsó felhordócsigák pedig a szecskázó egység egyenletes anyagellátását. **23**

A rendfelszedő leszorító hengere/görgője egyenletesebbé teszi a terménybeadagolást és elvégzi az előtömörítést. **24**

A rendfelszedő támasztókerekeinek szerelés nélküli szabályozásával a munkamagasság gyorsan és könnyen igazítható a változó terepviszonyokhoz és a rendsűrűséghez. **25**

A „kacsacsőr” típusú hálós kötöző közvetlenül a tömörítőkamrába juttatja a hálót garantálva a bála megfelelő kötözését. **26**

A hálótekercs behelyezéséhez és cseréjéhez nem kell felmászni a gépre, az könnyen elvégezhető földön állva.

A kötöző rendszerbe max. 1,3 m széles és 4500 m hosszú hálótekercs helyezhető. A hálórétegek számát a kezelő a vezérlőpulton állítja be.

A gép valamennyi munkaelemét kiszolgáló elektromos vezérlésű hidraulikarendszer garantálja folyamatos és optimális működést. **28**

A hidraulikarendszerben folyamatosan keringő olaj lehetővé teszi a gép funkcióinak automatikus elindítását anélkül, hogy a kezelő beavatkozná. **27**

Az elektronikus vezérlés vezérli és ellenőrzi a felszedés, kötözés és bálakiadás folyamatát és figyeli a gépegységek megfelelő működését is.

A kiközpontosított csapágykenő pontok csökkentik a karbantartási időt, növelik a csapágyak élettartamát és komfortosabbá teszik a gép kezelését/karbantartását.

A gép hajtóláncainak automatikus kenése növeli azok élettartamát és csökkenti a kezelési-/karbantartási időt. A nagy úrtartalmú olajtartály viszont a gép napi karbantartására fordított időt rövidíti le. **28**

A tömörítő hengerek és a szecskázó henger csapágyainak automatikus kenése (opcionális) A fejlett nyomórendszer a vezetékeken keresztül hatékonyan juttatja el a kenőanyagot mindegyik helyre. A csapágyak automatikus kenése leredukálja a gép karbantartására szánt időt a tartály kenőanyaggal történő feltöltéséhez szükséges időre. **29**

Az üvegszálás poliészterből készült védőburkolatok óvják a gép mozgó elemeit, illetve védik a karcolásoktól és horpadásoktól, egyúttal dinamikus és modern külsőt adva a gépnek. A védőburkolatok nyitási módja megkönnyíti a kezelő hozzáférését adott gépelemekhez.

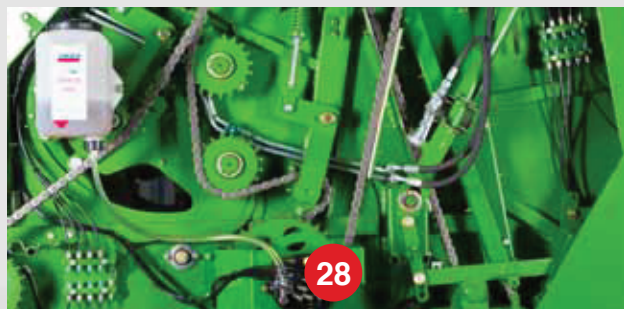
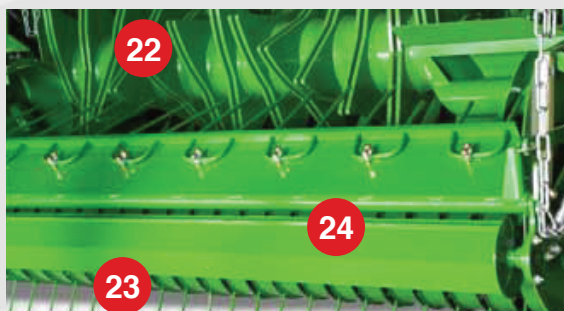
Az automata tengelykapcsolós szélesszögű kardántengely megkönnyíti a forgókban végzett munkát és védi a bálázót a túlterhelés ellen.

Az elektronikus vezérlőegység funkciói:

- az automatikus bálakötözési ciklus elindítása és végrehajtása
- a felszedés aktuális szakaszának vizuális megjelenítése,
- a bálaképzés ellenőrzése,
- az érzékelők és az elektromágneses tengelykapcsoló diagnosztizálása,
- a bálák és az üzemidő számlálása.



**Elektronikus
vezérlő**



Sipma PZ 1832 PRIMA

A SIPMA PZ 1832 PRIMA variokamrás bálázó alkalmazható szalma, széna és szenázsra szánt zöldtakarmány bálázására.



2 méter
felszedő szélesség



Hengeres
kamra



Széles kerek
400/60-15,5



Elektronikus
vezérlés



Automatikus
olajzás



Mechanikus zár



Hálókötözés



Műanyag burkolat



Rendleszítő
henger



11 db
aprítókés



A SIPMA PZ 1832 PRIMA variokamrás bálázó alkalmazható szalma, széna és szenázstra szánt zöldtakarmány bálázására.

Az elektronikus vezérlés feladata a felszedési, bálaképzési és bálakidobási ciklusok illetve a szerkezetek megfelelő működésének vezérlése és felügyelete.

A bálázókamra öt, varratmentes hevederből áll, melyeknek köszönhetően 0,9 és 1,8 méter közötti átmérőjű bálák készíthetők. **30**

A 2 m széles rendfelszedő garantálja a széles rend megfelelő felszedését, még az éles kanyarokban is, az oldalsó felhordócsigák pedig a szecskázó egység egyenletes anyagellátását. **31**

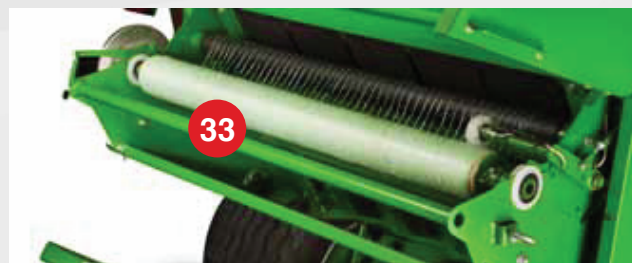
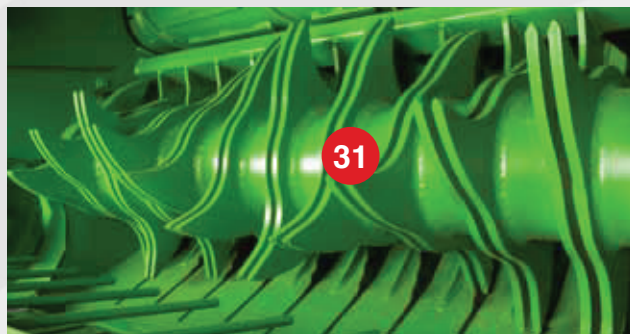
A 11 késsel felszerelt rotációs adagoló-aprító egység biztosítja az anyag gyors és hatékony továbbítását a bálakamrába. A 90 mm-es vágási hosszának köszönhetően az anyag ideális a megfelelő tömörségű zöldtakarmány-bála kialakításához. A felszedett anyag aprításával a bálák mintegy 20%-kal nehezebbek az aprítás nélküli anyagból készült báláknál, ami kedvezően befolyásolja a szállítási hatékonyságot is. **32**

Az automatikus tengelykapcsolóval ellátott szélesszögű kardántengely lehetővé teszi a munkavégzést a fordulókön és védi a bálázót a sérülésektől.

A hálós kötöző és a széles gumiabroncsok a bálázó alapfelszereltségéhez tartoznak. **33**

A Domex acélból készült bálázókamra szerkezete szilárd és masszív, megbízható működést garantál.

Pneumatikus vagy hidraulikus fékek biztosítják a közúti közlekedés, és a hegyes terepen végzett munka biztonságosságát.



Az elektronikus vezérlőegység funkciói:

- az automatikus bálakötözési ciklus elindítása és végrehajtása
- a hálórétegek számának meghatározása,
- a bálakamra-kitöltés egyenletességének ellenőrzése,
- a bála átmérőjének és tömörítési fokának meghatározása:
 - 1) azonos nyomás beállítása a bálamagra és a külső rétegre,
 - 2) eltérő nyomás beállítása a bálamagra és a külső rétegre,
 - 3) eltérő nyomás beállítása a bálamagra és a külső rétegre és pluszban a nyomás növelése a bálaformázás végső szakaszában,
- az érzékelők állapotának ellenőrzése és kijelzése,
- bálaszámlálás, üzemidő, kapacitás kijelzése.



Elektronikus
vezérlő

MODELL		PS 1210 CLASSIC	PS 1211 FARMA PLUS	PS 1325 HUZAR	PS 1221 FARMA PLUS	PS 1223 FASTER	PS 1225 FORTIS	PS 1235 PIONIER	PZ 1832 PRIMA
Felszedő szélesség	mm	1800	1800	2000	1800	1800	2000	2000	2000
Kamra típus		Láncos	Láncos	Láncos	Hengeres-láncos	Hengeres-láncos	Hengeres-láncos	Hengeres	Szijas
Bálázóhengerek száma		x	x	x	5	5	7	17	x
Bálakamra méretei									
Szélesség	mm	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
Átmérő	mm	1200	1200	1300	1200	1200	1200	1250	900 - 1800
Bálakamra zárása		Hidraulikus	Mechanikus	Mechanikus	Mechanikus	Mechanikus	Mechanikus	Mechanikus	Mechanikus
Aprítókések száma	db.	x	x	● (11)	x	x	○ (11)	● (11)	● (11)
Késvédelem		x	x	Mechanikus	x	x	Mechanikus	Mechanikus	Mechanikus
Kések működtetése		x	x	Hidraulikus	x	x	Hidraulikus	Hidraulikus	Hidraulikus
Nyitószerveket		x	x	Mechanikus	x	x	Mechanikus	Ejtőpadlő	Mechanikus
Tapogatókerek		Acél	Acél	Pneumatikus	Acél	Pneumatikus	Pneumatikus	Pneumatikus	Pneumatikus
Kardán ford.	rpm	540	540	540	540	540	540	540	540
Teljesítményigény									
Aprítás nélkül	kW (HP)	40 (55)	40 (55)	55 (75)	50 (69)	55 (75)	55 (75)	60 (82)	60 (82)
Aprítással	kW (HP)	-	-	70 (95)	-	-	70 (95)	75 (102)	75 (102)
Felszereltség									
Széles szögű kardántengely		○	○	●	○	●	●	●	●
Tömörítőhenger		x	x	●	x	●	●	●	●
Hálós kötés		○	●	●	●	●	●	●	●
Elektronikus vezérlés		○	●	●	●	●	●	●	●
Automata lánckenés		○	●	●	●	●	●	●	●
Csoportosított zsírzó pontok		●	●	●	●	●	●	●	●
Automata zsírzó pontok		x	x	x	x	x	x	○	x
Csatlakozószerk. bálacsom.		○	○	○	○	○	○	○	x
Kerekek 400 / 60 - 15,5		○	●	●	●	●	x	●	x
Kerekek 500 / 50 - 17		x	x	○	x	x	●	○	●
Vonórúd (d= 50 mm)		●	●	●	●	●	●	●	●
Vonórúd (d= 40 mm)		○	○	○	○	○	○	○	○
Vonószem K80		○	○	○	○	○	○	○	○
Méretek									
Hosszúság	mm	3300	3300	3700	3300	3300	4100	4300	4800
Szélesség	mm	2400	2400	2420	2400	2400	2400	2550	2600
Magasság	mm	2200	2200	2300	2200	2100	2300	2500	3000
Súly	kg	2010	2060	2895	2150	2285	2630	2990	2995

● – Felszereltség, ○ – Opcióis felszereltség, x – Nem elérhető