



**NAS Z**

**NAPRAFORGÓ BETAKARÍTÓ ADAPTEREK**



# NAS Z ADAPTEREK BEMUTATÁSA

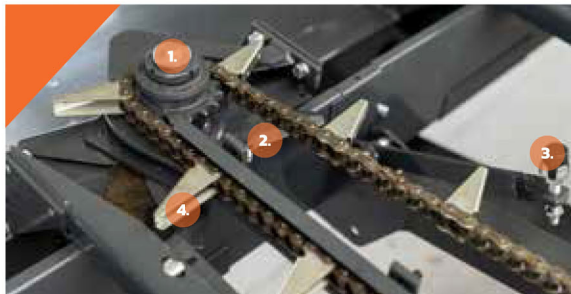
## SZEMVESZTESÉGTŐL MENTES NAPRAFORGÓ BETAKARÍTÁS

A napraforgó betakarításkor először a napraforgó adapter találkozik a növényvel, ezért kifinomult érzékre és a növényvel való kíméletes bánásmódra van szükség, mivel csak így biztosítható a megtermelt hozamok maximális betakarítása.

Alacsony építésű, nagy méretű, excenter mozgatású maggyűjtő rázóválccal szerelt a NAS napraforgó adapter. A termés nem tud felhalmozódni, ezért a mag veszteség nélkül jut el a behordó csigához és a ferdefelhordóhoz.

Egy szem napraforgó sem marad a szántóföldön, így még több termés kerülhet a magtartályba. A mért eredmények alapján 0,5% alatti szemvesztéssel kiváló eszközbefektetést garantál akár 10-12km/h betakarítási sebességnél is.

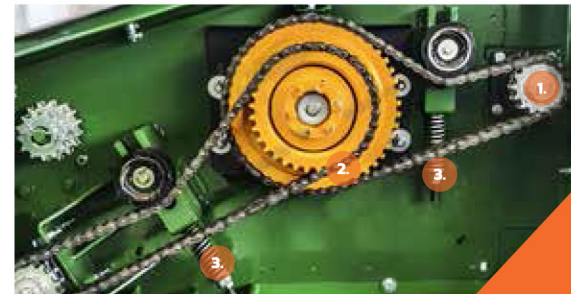
## A HEKTÁR A BARÁTJA ÉS KIMÉLETES A NAPRAFORGÓVAL



1. Minden sor négy késes vágószerszámmal és ellenkészel van felszerelve.
2. Minden kés edzett acélból készül.
3. Excenteres rázókar a rázóválccal működtetésére a hatékony betakarításért.

A soronként elhelyezett fűslánc kíméletesen kíséri a napraforgószárakat a csillagkéses vágószerszámmal. A NAS behordórendszere nem vezeti át a rázkódást a növényre, ezzel pedig megakadályozza a szemek idő előtti kihullását.

## GONDOZÁSMENTES HAJTÁS



1. A tartozék csere lánckerekek lehetőséget biztosítanak az adapter részegységeinek fordulatszám-változtatására.
2. Súrlódótárcsás biztonsági tengelykapcsoló a gyűjtőcsiga védelmére.
3. Rugós láncceszítő.

1.

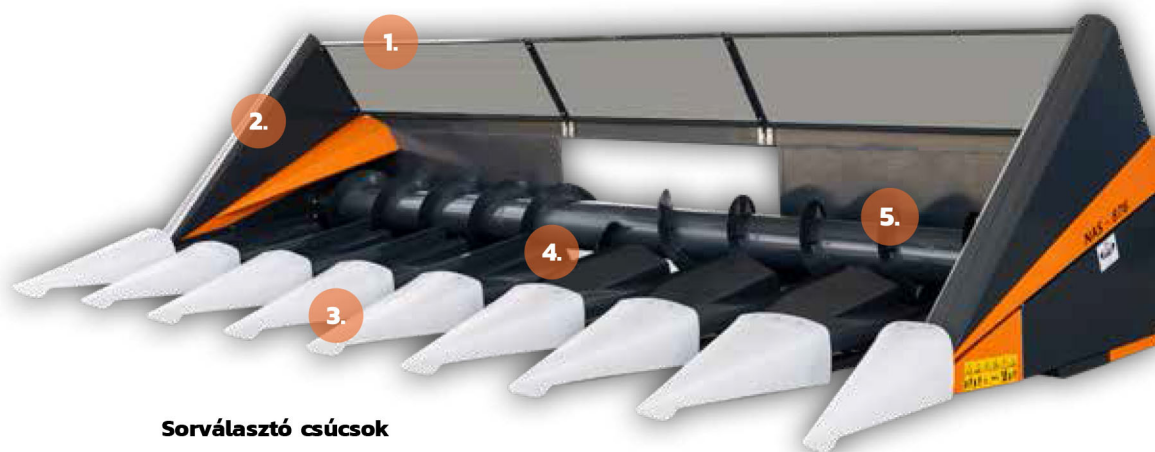
### Védőháló

600 mm magas védőháló védi a napraforgó fejeket a kieséstől.

2.

### Oldalmagasztás

Kialakításuknak köszönhetően az oldalfalak jó sorválasztást biztosítanak, ezzel a szélső sorok tányérjainak kibukását megakadályozzák.



3.

### Sorválasztó csúcsok

Az optimálisan kialakított műanyag sorválasztó csúcsok kíméletesen vezetik a rázóválccal a növény. A sorválasztó csúcsok a lehajló vagy megdőlt szárakat is felemelik, így a termés ezekről is betakarítható.

5.

### Nagyméretű behordócsiga

Az 500 mm átmérőjével a nagy hozamú növények esetén is garantálja az egyenletes terményáramot.

4.

### Aszimmetrikus válccák

Jobbos és balos kialakítású válccák biztosítják a folyamatos anyagáramot a csigavályúhoz.

## NAS Z

### EGY MUNKAMENETBEN KÉT MUNKA RÁFORDÍTÁS

Fedezze fel a napraforgó betakarítás és szárzúzás együttes élményét! A napraforgó szára rendkívül nagy kárt okozhat. Az aratással egy menetben végzett szárzúzás megvédi gépeit a sérülésektől. A gép tökéletes zúzásnak köszönhetően egyenletesen teríti szét a szármaradványokat, ami számos előnyt jelent.

A szárzúzó magassága menet közben a kombájnfülkéből állítható az adapter magasságától függetlenül. Így az adapter csak a növény hasznos részét takarítja be, míg a többi részét megfelelő méretűre aprítja még a szántóföldön. Forgásjeladó a szárzúzóhoz: a forgórészek megállása esetén fény- és hangjelzés a fülkében.

### MECHANIKUSAN HAJTOTT SZÁRZÚZÓ

Az FTZ zúzó robosztus, kétoldali hajtással és a zúzóhajtóművek védelmére súrlódótárcsás biztonsági tengelykapcsolóval rendelkezik.

A szárzúzó egység már meglévő NAS adapterekre utólag is felszerelhető, és az adapter mögött helyezkedik el. Minden sorhoz tartozik egy késtartóval szerelt kúpkeres hajtómű.

### TUDTA?

Az egy menetben történő aratás és zúzás nemcsak időhatékony és energiatakarékos, hanem a gépek üzembiztonságát is növeli!



### CSONKTAPOSÓK

A gumiabroncsok védelmét szolgálják.



**OPCIÓ**



Adapter típusa				Üzemi méretek			Szállítási méretek			
Megnevezés	Sorok száma	Váz típusa	Sortáv	Hossza	Szélesség	Magasság	Hossza	Szélesség	Magasság	Súly
NAS/OptiSun-670 Z	6	fix	70 cm	4450 mm	2400 mm	1500 mm	4450 mm	Munkapozícióban		1620 kg
NAS/OptiSun-676 Z	6	fix	76 cm	4760 mm			4760 mm			1810 kg
NAS/OptiSun-870 Z	8	fix	70 cm	5850 mm			5850 mm			2030 kg
NAS/OptiSun-876 Z	8	fix	76 cm	6284 mm			6284 mm			2130 kg

**A táblázatban szereplő kialakításútól eltérő adapterekről érdeklődjön a gyártónál.**



H-7522 Kaposújlak, 095/3 hrsz.  
 Tel: +36-82/713-274, +36-30/336-9804  
 E-mail: bedenek@kapos-net.hu  
 WEB: www.bedenek.hu

## Optigép Gépgyártó és Kereskedelmi Kft.

 5630 Békés, Vésztői út 1/1.

 46°47'23.9"N 21°09'11.7"E

 [optigep@optigep.hu](mailto:optigep@optigep.hu)

 +36 66 411 833

 [www.optigep.hu](http://www.optigep.hu)

**LÁTOGASSA MEG  
WEBOLDALUNKAT**

**WWW.OPTIGEP.HU**

